

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
51317.3.3—
2008
(МЭК 61000-3-3:
2005)

**Совместимость технических средств электромагнитная
ОГРАНИЧЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ НАПРЯЖЕНИЯ,
КОЛЕБАНИЙ НАПРЯЖЕНИЯ И ФЛИКЕРА
В НИЗКОВОЛЬТНЫХ СИСТЕМАХ
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА С ПОТРЕБЛЯЕМЫМ
ТОКОМ НЕ БОЛЕЕ 16 А (В ОДНОЙ ФАЗЕ),
ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ
ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ ОПРЕДЕЛЕННЫХ
УСЛОВИЙ ПОДКЛЮЧЕНИЯ**

Нормы и методы испытаний

IEC 61000-3-3:2005

Electromagnetic compatibility (EMC) — Part 3-3: Limits — Limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low-voltage supply systems, for equipment with rated current ≤ 16 A per phase and not subject to conditional connection
(MOD)

Издание официальное

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184 -ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ЗАО «Научно-испытательный центр «САМТЭС» и Техническим комитетом по стандартизации ТК 30 «Электромагнитная совместимость технических средств» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 30 «Электромагнитная совместимость технических средств»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 декабря 2008 г. № 659-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту МЭК 61000-3-3:2005 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с потребляемым током не более 16 А в одной фазе, не подлежащего условному соединению» (IEC 61000-3-3:2005 «Electromagnetic compatibility (EMC) — Part 3-3: Limits — Limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low-voltage supply systems, for equipment with rated current ≤ 16 A per phase and not subject to conditional connection»).

При этом дополнительные положения и требования, включенные в текст стандарта для учета потребностей национальной экономики Российской Федерации и особенностей российской национальной стандартизации, выделены в тексте стандарта курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении С

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 51317.3.3—99

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	2
3	Термины и определения	2
4	Оценка изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера	3
4.1	Оценка относительных изменений напряжения d	3
4.2	Оценка кратковременной дозы фликера P_{st}	4
4.3	Оценка длительной дозы фликера P_{lt}	5
5	Нормы	5
6	Условия испытаний.	6
6.1	Общие положения.	6
6.2	Погрешность результатов измерений	7
6.3	Испытательное напряжение электропитания.	7
6.4	Стандартное полное сопротивление	7
6.5	Период наблюдения	7
6.6	Общие условия испытаний	7
Приложение А (обязательное) Применение норм и условия типовых испытаний ТС конкретного вида		12
Приложение В (обязательное) Условия испытаний и процедуры измерения максимальных относительных изменений напряжения d_{max} , вызванных операциями ручного переключения .		17
Приложение С (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации, использованным в настоящем стандарте в качестве нормативных ссылок		18
Библиография.		19

Введение к МЭК 61000-3-3:2005

Стандарты серии МЭК 61000 публикуются отдельными частями в соответствии со следующей структурой:

- часть 1. Основы:
общее рассмотрение (введение, фундаментальные принципы), определения, терминология;
- часть 2. Электромагнитная обстановка:
описание электромагнитной обстановки, классификация электромагнитной обстановки, уровни электромагнитной совместимости;
- часть 3. Нормы:
нормы помехоэмиссии, нормы помехоустойчивости (в случаях, если они не являются предметом рассмотрения техническими комитетами, разрабатывающими стандарты на продукцию);
- часть 4. Методы испытаний и измерений:
методы измерений, методы испытаний;
- часть 5. Руководства по установке и помехоподавлению:
руководства по установке, методы и устройства помехоподавления;
- часть 9. Разное

Каждая часть подразделяется на разделы, которые могут быть опубликованы как международные стандарты либо как технические отчеты.

Нормы, установленные в настоящем стандарте, относятся к изменениям напряжения, воздействующим на оборудование, подключаемое к распределительной низковольтной электрической сети, входящее в состав установок различных потребителей электрической энергии. Следовательно, оборудование, входящее в состав установки конкретного потребителя, может подвергаться воздействию сетевых помех, превышающих установленные нормы, если полное сопротивление в точке подключения оборудования внутри установки может превышать испытательное полное сопротивление.

Международный стандарт МЭК 61000-3-3:2005 разработан Подкомитетом 77A «Низкочастотные электромагнитные явления» Технического комитета 77 МЭК «Электромагнитная совместимость».

Международный стандарт МЭК 61000-3-3: 2005 (издание 1.2) разработан на основе первого издания МЭК 61000-3-3:1994, Изменения 1 (2001 г.) и Изменения 2 (2005 г.).

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Совместимость технических средств электромагнитная

ОГРАНИЧЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ НАПРЯЖЕНИЯ, КОЛЕБАНИЙ НАПРЯЖЕНИЯ И ФЛИКЕРА
В НИЗКОВОЛЬТНЫХ СИСТЕМАХ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА С ПОТРЕБЛЯЕМЫМ ТОКОМ НЕ БОЛЕЕ 16 А (В ОДНОЙ ФАЗЕ),
ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ПРИ НЕСОБЛЮДЕНИИ
ОПРЕДЕЛЕННЫХ УСЛОВИЙ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Нормы и методы испытаний

Electromagnetic compatibility of technical equipment. Limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low-voltage supply systems. Equipment with rated current ≤ 16 A (per phase) and not subject to conditional connection. Limits and test methods

Дата введения — 2009—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт предназначен для применения при ограничении изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера, вызываемых оборудованием, подключаемым к электрическим сетям низковольтных систем электроснабжения общего назначения, и оказывающих влияние на указанные системы электроснабжения.

Настоящий стандарт устанавливает нормы изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера, которые могут быть вызваны оборудованием при испытаниях в регламентированных условиях, и содержит указания по методам оценки.

Настоящий стандарт распространяется на электротехническое, электронное и радиоэлектронное оборудование (далее — технические средства) с номинальным потребляемым током не более 16 А в одной фазе, предназначенное для подключения к электрическим сетям распределительных систем электроснабжения общего назначения номинальным напряжением фаза — нейтраль 220 В частотой 50 Гц, подключаемое к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения в соответствии с определением, приведенным в 3.11.

Технические средства (ТС), которые при проведении испытаний с использованием стандартного полного сопротивления электрической сети Z_{ref} по 6.4 не соответствуют нормам, установленным в настоящем стандарте, и в отношении которых изготовитель не может, следовательно, указать в эксплуатационных документах, что конкретное ТС соответствует требованиям настоящего стандарта, могут быть испытаны или оценены на соответствие требованиям ГОСТ Р 51317.3.11. Требования ГОСТ Р 51317.3.11 распространяются на ТС с потребляемым током не более 75 А в одной фазе, подключаемые к электрическим сетям низковольтных систем электроснабжения общего назначения при определенных условиях (см. 3.11)¹⁾.

Испытания в соответствии с настоящим стандартом являются типовыми (испытания одного или нескольких конструктивно завершенных образцов ТС, изготовленных в соответствии с техническими документами на ТС конкретного вида, имеющих идентичные характеристики, с целью подтвердить соответствие нормам, установленным в настоящем стандарте).

¹⁾ Для ТС с потребляемым током более 75 А, подключаемых к электрическим сетям низковольтных систем электроснабжения общего назначения, применяют ГОСТ Р 51317.3.5.

ГОСТ Р 51317.3.3—2008

Условия проведения испытаний ТС некоторых видов установлены в приложении А, схема испытательной установки приведена на рисунке 1.

П р и м е ч а н и е — Нормы, установленные в настоящем стандарте, основаны на жестких требованиях к фликеру, наблюдаемому при использовании ламп накаливания с бисpirальными нитями напряжением 230 В и мощностью 60 Вт, вызываемому колебаниями питающего напряжения. Для систем с номинальным напряжением фаза — нейтраль менее 220 В и/или частотой 60 Гц нормы и схема испытательной установки находятся на рассмотрении.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 51317.3.2—2006 (МЭК 61000-3-2:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний

ГОСТ Р 51317.3.5—2006 (МЭК 61000-3-5:1994) Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение колебаний напряжения и фликера, вызываемые техническими средствами с потребляемым током более 16 А (в одной фазе), подключаемыми к низковольтным системам электроснабжения. Нормы и методы испытаний

ГОСТ Р 51317.3.11—2006 (МЭК 61000-3-11:2000) Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 75 А, подключаемые к электрической сети при определенных условиях. Нормы и методы испытаний

ГОСТ Р 51317.4.15—99 (МЭК 61000-4-15—97) Совместимость технических средств электромагнитная. Фликерметр. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 13109—97 Электрическая энергия. Совместимость технических средств электромагнитная. Нормы качества электрической энергии в системах электроснабжения общего назначения

ГОСТ 30372—95/ГОСТ Р 50397—92 Совместимость технических средств электромагнитная. Термины и определения

П р и м е ч а н и е — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при использовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором приведена ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 30372, ГОСТ 13109, [1], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 огибающая среднеквадратических значений напряжения (r.m.s. voltage shape) $U(t)$: Функция времени, образованная среднеквадратическими значениями напряжения источника электропитания, дискретно определенными на каждом полупериоде напряжения между моментами нулевого значения (см. рисунок 2).

3.2 характеристика изменения напряжения (voltage change characteristic) $\Delta U(t)$: Функция времени, определяемая изменениями огибающей среднеквадратических значений напряжения источника электропитания между интервалами времени, когда напряжение является установившимся, по крайней мере, в течение 1 с (см. рисунок 2).

П р и м е ч а н и е — При использовании характеристики изменения напряжения для оценок на основе вычислений напряжение в установившемся режиме предполагается постоянным с учетом установленной погрешности результатов измерений (см. 6.2).

3.3 максимальное изменение напряжения (maximum voltage change characteristic) ΔU_{\max} : Разность между максимальным и минимальным значениями характеристики изменения напряжения (см. рисунок 2).

3.4 установившееся изменение напряжения (steady-state voltage change) ΔU_c : Разность между двумя смежными установившимися значениями напряжения, разделенными, по крайней мере, одной характеристикой изменения напряжения (см. рисунок 2).

П р и м е ч а н и е — Термины 3.2—3.4 относятся к абсолютным значениям фазных напряжений. Для отношений значений изменений напряжения 3.2—3.4 к номинальному значению фазного напряжения U_n в испытательной установке для испытаний ТС (см. рисунок 1) применяют следующие термины:

- характеристика относительного изменения напряжения $d(t)$ (см. 3.2);
- максимальное относительное изменение напряжения d_{\max} (см. 3.3);
- установившееся относительное изменение напряжения d_c (см. 3.4).

Пояснения указанных терминов приведены на рисунке 3.

3.5 колебания напряжения (voltage fluctuation): Серия изменений среднеквадратического значения напряжения, дискретно определяемого на каждом полупериоде напряжения источника электропитания между моментами нулевого значения.

3.6 фликер (flicker): Ощущение неустойчивости зрительного восприятия, вызванное световым источником, яркость или спектральный состав которого изменяются во времени.

3.7 кратковременная доза фликера (short-term flicker indicator) P_{st} : Количественная характеристика фликера за короткий период времени (несколько минут); значение $P_{st} = 1$ соответствует порогу восприятия.

3.8 длительная доза фликера (long-term flicker indicator) P_{lt} : Количественная характеристика фликера за длительный период времени (несколько часов), оцениваемая с использованием последовательных значений P_{st} .

3.9 фликерметр (flickermeter): Средство измерений каких-либо количественных характеристик фликера.

П р и м е ч а н и е — Обычно измеряют P_{st} и P_{lt} .

3.10 время восприятия фликера (flicker impression time) t_f : Минимальное время для субъективного восприятия человеком фликера, связанного с характеристикой изменения напряжения.

3.11 подключение при определенных условиях (conditional connection): Подключение ТС, при котором значение полного сопротивления электрической сети в точке присоединения меньше значения стандартного полного сопротивления Z_{ref} , что обеспечивает соответствие изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера, вызываемых ТС, нормам, установленным в настоящем стандарте.

П р и м е ч а н и е — Соответствие изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера, вызываемых ТС, нормам настоящего стандарта — не единственное условие для подключения; должны выполняться также нормы эмиссии гармонических составляющих потребляемого тока.

3.12 точка присоединения (interface point): Точка, в которой установка потребителя подключена к распределительной электрической сети.

4 Оценка изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера

4.1 Оценка относительных изменений напряжения d

Основой для оценки фликера является характеристика изменения напряжения на зажимах испытуемого ТС (ИТС), т. е. разность ΔU между двумя последовательными значениями огибающей среднеквадратических значений фазных напряжений $U(t_1)$ и $U(t_2)$:

$$\Delta U = U(t_1) - U(t_2). \quad (1)$$

Значения огибающей среднеквадратических значений напряжения $U(t_1)$ и $U(t_2)$ должны быть измерены или рассчитаны. При определении значений огибающей среднеквадратических значений напряжения с использованием осциллографа необходимо принимать во внимание любые искажения формы кривой, которые могут иметь место. Изменение напряжения ΔU обусловлено изменением падения напряжения на стандартном полном сопротивлении Z , вызванном изменением потребляемого ИТС комплексного тока основной частоты \underline{I} . ΔI_p и ΔI_q , представляют собой активную и реактивную составляющие изменения комплексного тока \underline{I} соответственно:

$$\Delta \underline{I} = \Delta I_p - j \Delta I_q = \underline{I}(t_1) - \underline{I}(t_2). \quad (2)$$

П р и м е ч а н и я

1 Величина I_q имеет положительный знак для запаздывающих токов и отрицательный для опережающих.

2 Если отношения среднеквадратичного значения суммы гармонических составляющих $\underline{I}(t_1)$ и $\underline{I}(t_2)$ к среднеквадратичному значению основной составляющей менее 10 %, вместо среднеквадратических значений тока основной частоты могут быть использованы среднеквадратические значения общего тока.

3 Для однофазных и симметричных трехфазных ТС изменение напряжения ΔU при индуктивном характере полного сопротивления, т. е. положительном значении X , может быть приближенно определено по формуле

$$\Delta U = |\Delta I_p R + \Delta I_q X|, \quad (3)$$

где ΔI_p , ΔI_q — активная и реактивная составляющие изменения комплексного тока ΔI ;

R, X — элементы стандартного полного сопротивления Z (см. рисунок 1).

Относительное изменение напряжения d вычисляют по формуле

$$d = \Delta U/U_n. \quad (4)$$

4.2 Оценка кратковременной дозы фликера P_{st}

Метод оценки кратковременной дозы фликера P_{st} установлен в ГОСТ Р 51317.4.15.

Альтернативные методы оценки P_{st} для колебаний напряжения различного вида приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Методы оценки P_{st} для колебаний напряжения различного вида

Вид колебаний напряжения	Метод оценки P_{st}
Колебания напряжения произвольного вида (оценка «он лайн»)	Непосредственные измерения с использованием фликерметра
Колебания напряжения произвольного вида, для которых определяют $U(t)$	Моделирование, непосредственные измерения
Характеристика изменений напряжения соответствует рисункам 5—7 при частоте повторения колебаний менее 1/с	Аналитический метод, моделирование, непосредственные измерения
Огибающая изменений напряжения имеет форму меандра	Использование кривой $P_{st} = 1$ на рисунке 4

4.2.1 Фликерметр

Для колебаний напряжения произвольного вида оценка P_{st} может быть проведена непосредственными измерениями с использованием фликерметра по ГОСТ Р 51317.4.15, подключаемого в соответствии с разделом 6. Применение фликерметра по ГОСТ Р 51317.4.15 является опорным методом оценки соответствия ТС нормам, установленным в настоящем стандарте.

4.2.2 Моделирование

В случае если известна характеристика относительного изменения напряжения $d(t)$, то для оценки P_{st} может быть применен метод моделирования с использованием компьютера.

4.2.3 Аналитический метод

Для характеристик изменения напряжения некоторых видов, приведенных на рисунках 5—7, значение P_{st} может быть определено аналитическим методом с использованием выражений (5) и (6) (см. также ГОСТ 13109, приложение В).

П р и м е ч а н и я

1 Отклонения значений P_{st} , определенных аналитическим методом, от значений, полученных с применением фликерметра, как правило, не превышают $\pm 10\%$.

2 Аналитический метод не применяют, если интервал времени между окончанием одного изменения напряжения и началом следующего менее 1 с.

4.2.3.1 Описание аналитического метода

Для каждой характеристики относительного изменения напряжения определяют время восприятия фликера t_f , с, по формуле

$$t_f = 2,3 (Fd_{max})^{3,2}, \quad (5)$$

где d_{max} — максимальное относительное изменение напряжения в процентах номинального напряжения;

F — коэффициент приведения, определяемый в зависимости от вида кривой изменения напряжения (см. 4.2.3.2).

Сумма значений времени восприятия фликера Σt_f для всех учитываемых изменений напряжения в пределах общего интервала времени T_p , с, является основой для оценки кратковременной дозы фликера P_{st} . Если общий интервал времени T_p выбран в соответствии с 6.5, т. е. представляет собой период наблюдения, то

$$P_{st} = (\Sigma t_f / T_p)^{1/3,2}. \quad (6)$$

4.2.3.2 Коэффициент приведения

Коэффициент приведения преобразует характеристику одиночного относительного изменения напряжения $d(t)$ в эквивалентное значение дозы фликера Fd_{max} .

П р и м е ч а н и я

1 Коэффициент приведения для ступенчатых изменений напряжения равен единице.

2 Характеристика относительного изменения напряжения может быть измерена непосредственно (см. рисунок 1) или рассчитана по среднеквадратическим значениям тока, потребляемого ИТС, с использованием выражений (1)–(4).

Кривая относительного изменения напряжения должна быть получена с использованием последовательных интервалов времени, равных 10 мс.

Коэффициент приведения F определяют по рисункам 5, 6 и 7 при условии, что характеристики относительных изменений напряжения совпадают с приведенными на этих рисунках. Для определения F необходимо:

- найти максимальное относительное изменение напряжения d_{max} (в соответствии с рисунком 3);
- определить время T , мс, соответствующее характеристике изменения напряжения, как показано на рисунках 5, 6 и 7 и, исходя из значения T , определить значение F .

П р и м е ч а н и е — Отклонение от характеристик, приведенных на рисунках 5—7, может привести к недопустимым ошибкам.

4.2.4 Использование кривой $P_{st}=1$

Если изменения напряжения имеют форму меандра с амплитудой d , то для определения амплитуды (относительного изменения напряжения) d_{lim} , соответствующей $P_{st}=1$, при конкретной частоте повторения изменений напряжения может быть использован график, представленный на рисунке 4. Значение кратковременной дозы фликера P_{st} , соответствующее измеренному значению d , определяют с использованием выражения $P_{st} = d/d_{lim}$.

4.3 Оценка длительной дозы фликера P_{lt}

Длительную дозу фликера P_{lt} определяют в соответствии с ГОСТ Р 51317.4.15, ГОСТ 13109.

Длительную дозу фликера P_{lt} определяют для интервала наблюдения, равного 2 ч (см. 6.5). Значение P_{lt} особенно важно получить для ТС, длительность рабочего цикла которых в нормальных условиях превышает 30 мин.

5 Нормы

Установленные в настоящем стандарте нормы применяют к изменениям напряжения и фликеру на сетевых зажимах ИТС, измеренным или рассчитанным в соответствии с требованиями раздела 4 при соблюдении условий испытаний, указанных в разделе 6 и приложении А. Испытания, проведенные для подтверждения соответствия нормам, установленным в настоящем стандарте, рассматривают как типовые.

Настоящий стандарт устанавливает следующие нормы:

- кратковременная доза фликера P_{st} — не более 1,0;
- длительная доза фликера P_{lt} — не более 0,65;
- характеристика относительного изменения напряжения $d(t)$ в течение изменения напряжения — не более 3,3 % для интервала времени изменения напряжения, превышающего 500 мс;
- установившееся относительное изменение напряжения d_c — не более 3,3 %;
- максимальное относительное изменение напряжения d_{max} — не более:
 - a) 4 % — если нет дополнительных условий;
 - b) 6 % — для ТС, у которых:
 - включение/выключение осуществляется вручную,

включение/выключение осуществляется автоматически чаще двух раз в день при условии запаздывающего повторного запуска (запаздывание должно быть не менее нескольких десятков секунд) или повторный запуск после прерывания напряжения в системе электроснабжения осуществляется вручную.

П р и м е ч а н и е — Помехи, связанные с циклическими частотами, ограничиваются за счет установления кратковременной P_{st} и длительной P_{lt} доз фликера. Например, при прямоугольной характеристике изменения напряжения дважды в час и максимальном относительном изменении напряжения d_{max} , равном 6 %, значение P_{lt} будет приблизительно равно 0,65;

с) 7 % для ТС, которые:

применяются непосредственно пользователями для выполнения определенных функций [например фен, пылесос, кухонные устройства (например миксеры), садовые устройства (например газонокосилки), ручные электрические инструменты (например электродрель)] или включаются / выключаются автоматически или вручную, но не чаще двух раз в день и имеют запаздывающий повторный запуск (запаздывание должно быть не менее нескольких десятков секунд) или ручной повторный запуск после прерывания напряжения в системе электропитания.

Для ТС, конструкция которых предусматривает работу с различными нагрузками в соответствии с 6.6, нормы, установленные в перечислениях б) и с), применяют при наличии запаздывающего или ручного повторного запуска после прерывания напряжения в системе электропитания. Для ТС всех видов с автоматическим включением/выключением, питание которых начинает осуществляться непосредственно при восстановлении напряжения в системе электропитания после его прерывания, применяют нормы, установленные в перечислении а). Для ТС всех видов, у которых включение/выключение осуществляются вручную, нормы, установленные в перечислениях б) и с), применяют в зависимости от частоты включения/выключения.

Нормы P_{st} и P_{lt} не применяют при изменениях напряжения, вызванных включением/выключением питания вручную.

Установленные в настоящем стандарте нормы не применяют при включениях/выключении и функционировании ТС, связанных с аварийными условиями.

6 Условия испытаний

6.1 Общие положения

Испытания не следует проводить применительно к ТС, создание которыми значительных колебаний напряжения или фликера маловероятно.

Целесообразно провести анализ схем и технических документов на ТС и, при необходимости, кратковременные функциональные испытания с тем, чтобы определить, является ли создание значительных колебаний напряжения или фликера вероятным.

Применимально к изменениям напряжения, вызванным ручным включением/выключением, считают ТС соответствующим нормам настоящего стандарта без испытаний, если максимальное среднеквадратическое значение потребляемого тока, включая пусковой ток, дискретно определяемое на каждом полупериоде напряжения между моментами нулевого значения, не превышает 20 А, и изменения тока, потребляемого из электрической сети после окончания пускового тока, не превышают 1,5 А.

Если для подтверждения соответствия нормам, установленным в настоящем стандарте, проводят измерения, то максимальное относительное изменение напряжения d_{max} при ручном включении/выключении измеряют в соответствии с приложением В.

Для подтверждения соответствия нормам, установленным в настоящем стандарте, используют испытательную установку, схема которой приведена на рисунке 1.

Испытательная установка включает в себя:

- испытательное напряжение электропитания (см. 6.3);
- стандартное полное сопротивление (см. 6.4);
- ИТС (см. приложение А);
- фликерметр (см. ГОСТ Р 51317.4.15), если необходимо.

Относительное изменение напряжения $d(t)$ может быть измерено непосредственно или рассчитано по среднеквадратичным значениям тока, как указано в 4.1. Для определения кратковременной дозы фликера P_{st} , создаваемой ИТС, должен быть применен один из методов, приведенных в 4.2. В сомнительных случаях значение P_{st} должно быть измерено опорным методом с использованием фликерметра.

П р и м е ч а н и е — Если ИТС представляет собой симметричное трехфазное ТС, допускается измерять лишь одно из трех фазных напряжений.

6.2 Погрешность результатов измерений

Значение тока должно быть измерено с погрешностью не более $\pm 1\%$. Если вместо значений активного и реактивного тока измеряют фазовый угол, погрешность измерения не должна превышать $\pm 2^\circ$.

Относительное изменение напряжения d должно быть измерено с погрешностью менее $\pm 8\%$ (по отношению к максимальному значению d_{max}). Полное сопротивление цепи, включая внутреннее сопротивление источника испытательного напряжения электропитания, но исключая ИТС, должно быть равно значению стандартного полного сопротивления. Стабильность и значения допусков элементов указанного полного сопротивления должны обеспечивать суммарную относительную погрешность определения величины d менее $\pm 8\%$ в течение времени испытаний.

П р и м е ч а н и е — Указанный ниже метод не применяют, если значения измеряемых величин близки к нормам.

Если полное сопротивление источника испытательного напряжения электропитания не может быть точно установлено, например, в случае, если указанное полное сопротивление подвержено непредсказуемым изменениям, допускается включать между источником напряжения и зажимами ИТС комплексное сопротивление, активная и реактивная части которого равны соответственно активной и реактивной части стандартного полного сопротивления. Затем проводят измерения напряжений на зажимах источника, подключенных к стандартному полному сопротивлению, и на зажимах ИТС. Для применения результатов измерений необходимо, чтобы максимальное относительное изменение напряжения d_{max} , измеренное на зажимах источника напряжения, составляло менее 20 % максимального относительного изменения напряжения d_{max} на зажимах ИТС.

6.3 Испытательное напряжение электропитания

Испытательное напряжение электропитания (напряжение холостого хода) должно быть равно номинальному напряжению электропитания ИТС. Если ИТС рассчитано на применение различных напряжений электропитания, испытательное напряжение должно быть 220 В для однофазных ТС и 380 В — трехфазных ТС. Отклонение испытательного напряжения от номинального значения должно быть не более $\pm 2\%$. Частота электропитания должна быть в пределах 50 Гц $\pm 0,5\%$.

Коэффициент искажения синусоидальности кривой напряжения не должен превышать 3 %.

Колебания испытательного напряжения в течение времени испытаний ТС допускается не учитывать, если кратковременная доза фликера P_{st} меньше 0,4. Выполнение этого условия должно быть проверено перед началом и после окончания каждого испытания.

6.4 Стандартное полное сопротивление

Стандартное полное сопротивление Z_{ref} для ИТС установлено в соответствии с [2] и представляет собой полное сопротивление, используемое при расчетах и измерении относительных изменений напряжения d и значений P_{st} и P_{lt} .

Значения составляющих полного сопротивления приведены на рисунке 1.

6.5 Период наблюдения

Период наблюдения T_p для оценки дозы фликера при измерениях с использованием фликерметра и применении метода моделирования и аналитического метода должен составлять:

- для $P_{st} - T_p = 10$ мин;
- для $P_{lt} - T_p = 2$ ч.

Период наблюдения должен включать в себя ту часть полного рабочего цикла, в течение которой ИТС производит наиболее неблагоприятную последовательность изменений напряжения.

При определении кратковременной дозы фликера P_{st} рабочий цикл повторяют периодически, если иное не установлено в приложении А. Минимально необходимое время повторного включения (перезапуска) ИТС включают в период наблюдения, если ИТС прекращает работу автоматически в конце рабочего цикла, продолжительность которого меньше, чем период наблюдения.

При определении длительной дозы фликера P_{lt} рабочий цикл не повторяют, если иное не установлено в приложении А, в том случае, когда длительность рабочего цикла ИТС меньше 2 ч и ИТС в нормальных условиях не предназначено для продолжительного функционирования.

П р и м е ч а н и е — Например, если продолжительность рабочего цикла ИТС равна 45 мин, измеряют пять последовательных значений P_{st} в течение 50 мин и оставшиеся для периода наблюдения продолжительностью 2 ч семь значений P_{st} принимают равными нулю.

6.6 Общие условия испытаний

Общие условия испытаний при измерении колебаний напряжения и фликера приведены ниже.

Для ТС видов, не указанных в приложении А, положения органов управления или автоматические программы должны быть установлены так, чтобы обеспечить создание наиболее неблагоприятной

последовательности изменений напряжения. При этом используют только те комбинации положений органов управления или автоматических программ, которые указаны изготовителем в технических документах на ТС, или те, которые могут быть использованы при эксплуатации ТС. Частные условия испытаний для ТС видов, не указанных в приложении А, рассматриваются.

Конкретное ТС должно быть испытано при рабочих условиях, установленных изготовителем. Перед испытаниями, при необходимости, проводят предварительную проверку электрических приводов с тем, чтобы результаты соответствовали нормальной эксплуатации ТС.

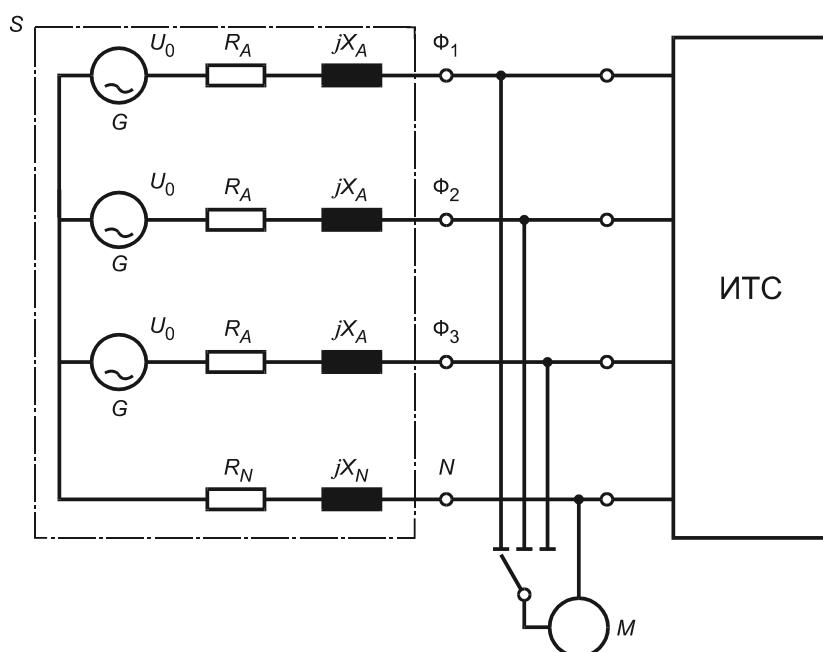
П р и м е ч а н и е — Рабочие условия включают в себя применение механических и / или электрических нагрузок.

При определении максимального относительного изменения напряжения d_{\max} , связанного с пуском электродвигателя ТС, допускается проводить измерения при заторможенном роторе.

Для ТС, имеющих несколько отдельно управляемых цепей, применяют следующие условия испытаний:

- каждую цепь, предназначенную для отдельного использования, рассматривают как отдельный образец ТС, если в конструкции не предусмотрено их одновременное включение;
- если управление отдельными цепями предполагает их одновременное включение, то в качестве отдельного образца ТС рассматривают группу одновременно включаемых цепей.

Подробные условия проведения типовых испытаний ТС некоторых видов приведены в приложении А.



M — средство измерений; G — генератор напряжения, соответствующий требованиям 6.3; S — источник электропитания, содержащий генератор напряжения G и стандартное полное сопротивление Z ; U_0 — напряжение холостого хода источника электропитания; R_A , R_N — активные составляющие стандартного полного сопротивления Z ; jX_A , jX_N — реактивные составляющие стандартного полного сопротивления Z ; Φ_1 , Φ_2 , Φ_3 — фазные провода; N — нейтральный провод

П р и м е ч а н и я

1 Значения составляющих стандартного полного сопротивления Z :

$$R_A = 0,24 \text{ Ом} \quad jX_A = 0,15 \text{ Ом} \quad \text{на частоте } 50 \text{ Гц};$$

$$R_N = 0,16 \text{ Ом} \quad jX_N = 0,1 \text{ Ом} \quad \text{на частоте } 50 \text{ Гц}.$$

2 Составляющие стандартного полного сопротивления включают в себя полное сопротивление генератора G .

3 Если полное сопротивление источника электропитания точно не установлено, применяют метод, установленный в 6.2.

4 Трехфазные нагрузки, как правило, симметричны и составляющие R_N и jX_N допускается не учитывать, если ток в нейтральном проводе отсутствует.

Рисунок 1 — Схема испытательной установки для испытаний ТС, подключаемых к однофазным и трехфазным электрическим сетям

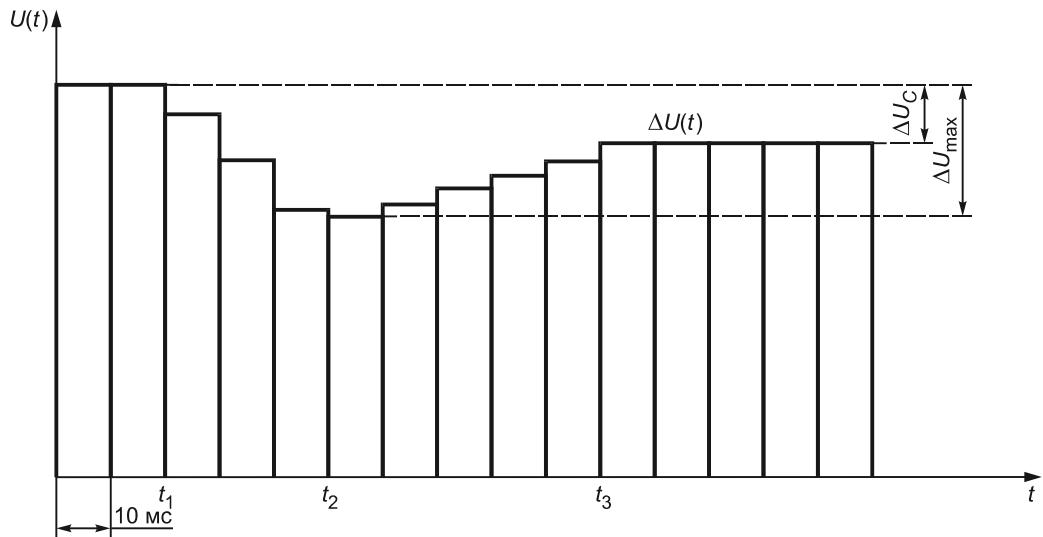


Рисунок 2 — Схема определения огибающей среднеквадратических значений напряжения

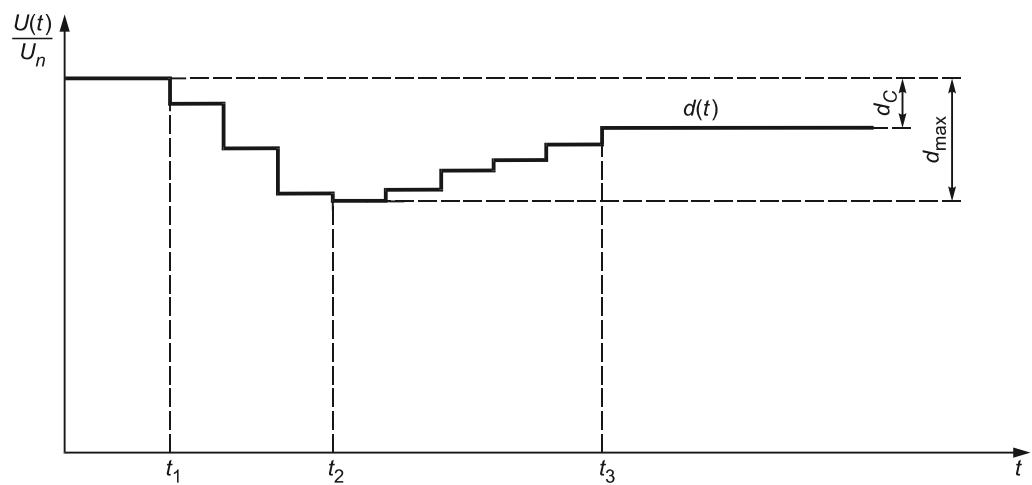
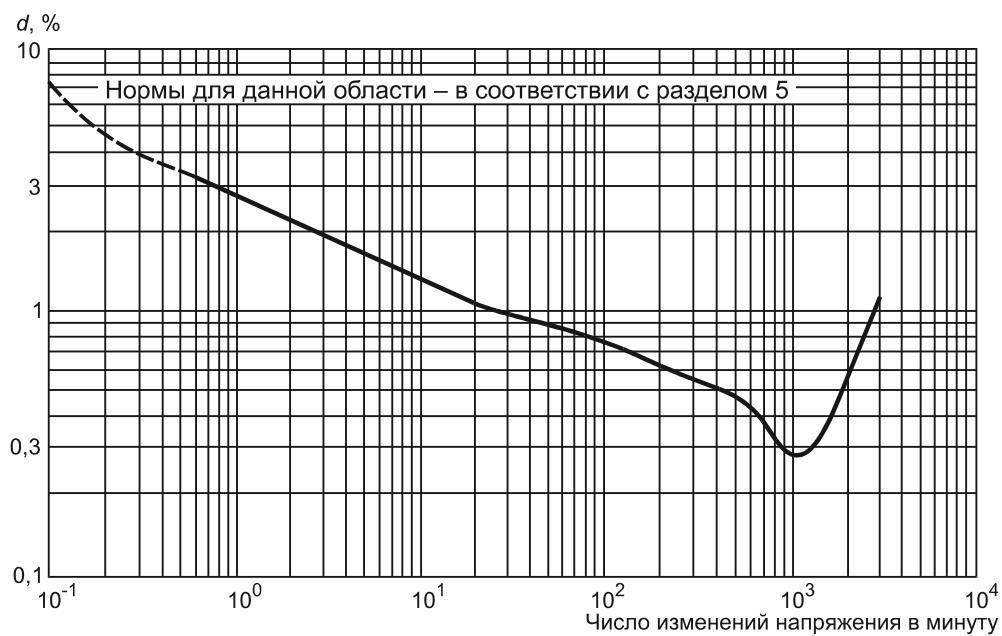


Рисунок 3 — Характеристика относительного изменения напряжения



П р и м е ч а н и е — Частота повторения изменений напряжения 1200 мин^{-1} соответствует фликеру с частотой 10 Гц

Рисунок 4 — Кривая для $P_{st} = 1$ при изменениях напряжения, огибающая которых имеет форму меандра

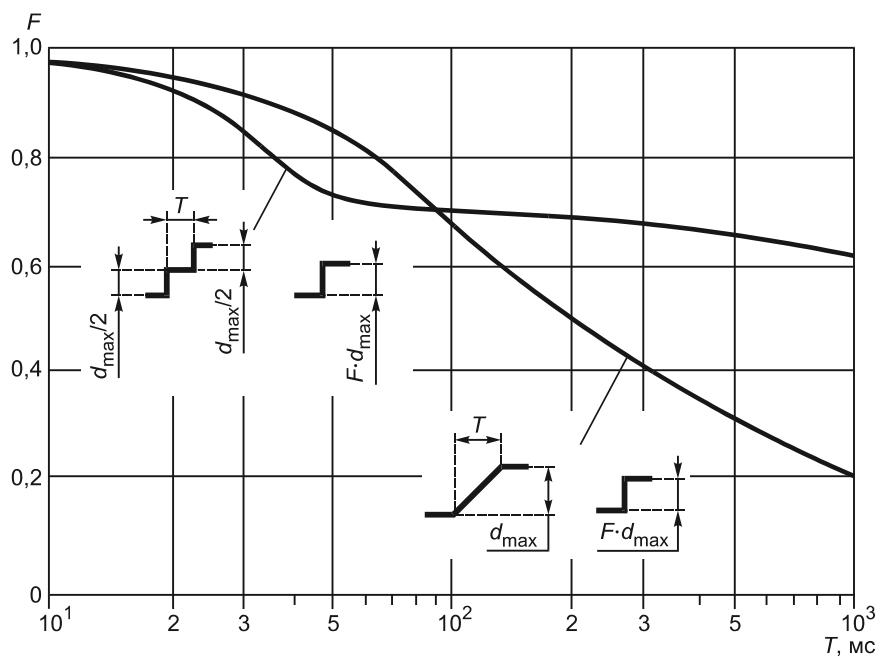


Рисунок 5 — Коэффициент приведения для двухступенчатых и линейно изменяющихся характеристик относительного изменения напряжения

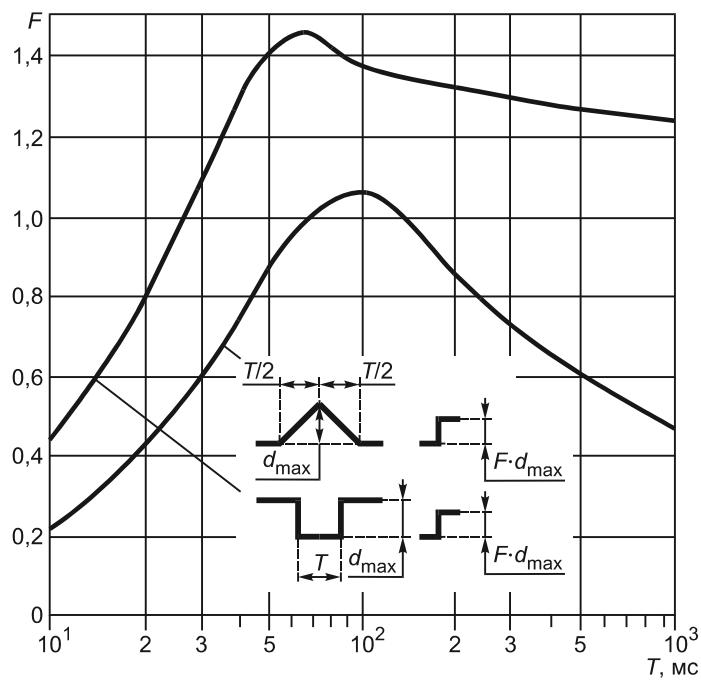
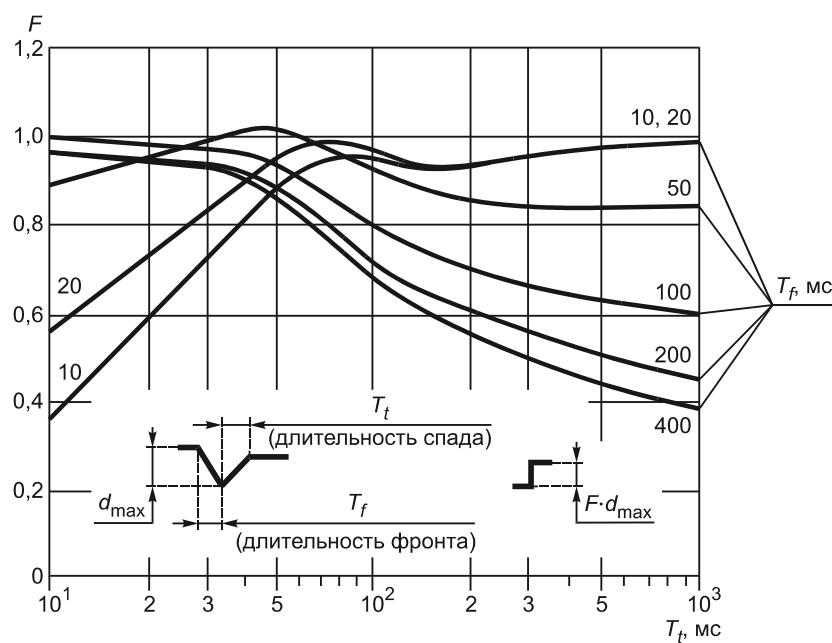


Рисунок 6 — Коеффициент приведения для прямоугольных и треугольных характеристик относительного изменения напряжения



П р и м е ч а н и е — $T_t = t_3 - t_2$, $T_f = t_2 - t_1$ (см. рисунок 3).

Рисунок 7 — Коеффициент приведения для характеристик относительного изменения напряжения, вызванных пуском электрических двигателей

**Приложение А
(обязательное)**

Применение норм и условия типовых испытаний ТС конкретного вида

A.1 Условия испытаний кухонного оборудования

Для кухонного оборудования, предназначенного для использования в бытовых условиях, длительную дозу фликера P_{lt} не определяют. Кратковременную дозу фликера P_{st} определяют при установленном температурном режиме, за исключением случаев, когда указанный режим не обеспечивается конструкцией кухонного оборудования. Каждый нагреватель испытывают отдельно.

A.1.1 Электроплитки

Электроплитки испытывают с использованием стандартного сосуда с водой, диаметр которого равен диаметру нагревательного элемента. Высота сосуда и масса воды указаны в таблице А.1.

Т а б л и ц а А.1 — Характеристики стандартного сосуда с водой

Диаметр нагревательного элемента, мм	Высота сосуда, мм	Масса воды, г
145	140	1000 ± 50
180	140	1500 ± 50
220	120	2000 ± 50

Во время испытаний компенсируют потери на испарение воды.

Электроплитка должна соответствовать нормам, установленным в разделе 5, при всех указанных ниже условиях испытаний.

a) Испытания при температуре кипения

Устанавливают регулятор температуры в положение, при котором вода кипит. Испытания проводят пять раз и определяют среднее по результатам испытаний значение.

b) Испытания при температуре жарки

Сосуд без крышки наполняют силиконовым маслом, массой в 1,5 раза превышающей массу воды, указанную выше. Устанавливают регулятор в положение, при котором температура равна 180 °С. Контроль температуры проводят с помощью термоэлемента, помещенного в середину объема масла.

c) Испытания при полном диапазоне уставок мощности

Испытания проводят последовательно для всех уставок мощности при времени наблюдения 10 мин. Если мощность регулируется шаговым регулятором, испытания проводят для каждой ступени регулирования (число ступеней не более 20). Если ступенчатое регулирование мощности отсутствует, полный диапазон мощности делят на 10 равных частей. Измерения начинают с наибольшего уровня мощности.

A.1.2 Печи для выпечки хлеба

Печи для выпечки хлеба испытывают пустыми, с закрытой дверцей. Регулирование температуры осуществляют так, чтобы температура в геометрическом центре духовки, измеренная с помощью термопары, была равна 220 °С для печей обычного типа и 200 °С — для печей с циркуляцией горячего воздуха.

A.1.3 Грили

Грили испытывают пустыми, с закрытой дверцей, за исключением случаев, когда иные условия испытаний указаны в технической документации на гриль. При наличии регулятора температуры должны быть последовательно установлены режимы наименьшей, средней и наибольшей температур. Регистрируют наиболее неблагоприятный с точки зрения изменений напряжения результат испытаний.

A.1.4 Комбинированные печи (печь для выпечки хлеба/гриль)

Комбинированные печи испытывают пустыми, с закрытой дверцей. Регулирование температуры осуществляют так, чтобы температура в геометрическом центре печи, измеренная с помощью термопары, была равна 250 °С или реально достижимой температуре, ближайшей к указанному выше значению.

A.1.5 Микроволновые печи

Микроволновые печи, а также комбинированные печи при выполнении ими функций микроволновой печи испытывают при наименьшей и средней мощности, а также при положении органов управления, обеспечивающих наивысшую реально достижимую при регулировании мощность, которая должна быть не менее 90 % максимальной. В печь помещают стеклянный сосуд, содержащий (1000 ± 50) г воды.

A.2 Условия испытаний светового и аналогичного оборудования

Для оборудования, основной функцией которого является генерирование и/или регулирование, и/или распределение оптического излучения при использовании ламп накаливания, разрядных ламп или светодиодов, применяют следующие условия испытаний.

Такое оборудование испытывают с лампами, мощность которых должна соответствовать той, на которую рассчитано оборудование. Если оборудование рассчитано на применение нескольких ламп, испытания проводят с использованием всех ламп.

Дозы фликера P_{st} и P_{lt} определяют для осветительных приборов только тех видов, которые с большой вероятностью вызывают фликер, например, для светового оборудования, применяемого при освещении дискотек или автоматически регулируемого светового оборудования.

Нормы для ламп не устанавливают.

Светильники номинальной мощностью не более 1000 Вт с лампами накаливания и не более 600 Вт с разрядными лампами считают соответствующими нормам d_{max} , установленным в настоящем стандарте, без проведения испытаний. Светильники большей номинальной мощности, не соответствующие нормам, установленным в настоящем стандарте, подключают к электрической сети при определенных условиях в соответствии с ГОСТ Р 51317.3.11.

Балласты считают частью светильников и по отдельности не испытывают.

A.3 Условия испытаний стиральных машин

Стиральные машины испытывают при выполнении полной программы машины, включая нормальный цикл стирки номинальной массы предварительно выстиранной хлопчатобумажной ткани с двойной подрубкой размерами приблизительно 70×70 см поверхностью плотностью в сухом состоянии от 140 до $175 \text{ г}/\text{м}^2$.

Температура воды должна быть:

- для стиральных машин без нагревательных элементов — $(65 \pm 5)^\circ\text{C}$;
- для других стиральных машин — $(15 \pm 5)^\circ\text{C}$.

Испытания программируемых стиральных машин проводят при выполнении программы стирки хлопчатобумажных тканей при температуре 60°C . Предварительную стирку ткани при этом не проводят.

При испытаниях стиральных машин без программного управления воду перед началом первого периода стирки нагревают до температуры $(90 \pm 5)^\circ\text{C}$ или меньшей температуры для обеспечения условий стирки.

При определении d_c , d_{max} и $d(t)$ исключают одновременное включение двигателя и нагревателя. При испытаниях, помимо изменений напряжения, определяют дозы фликера P_{st} и P_{lt} .

A.4 Условия испытаний сушилок барабанного типа

Сушки барабанного типа загружают тканевым материалом, масса которого составляет 50 % массы, установленной для нормальной эксплуатации в соответствии с эксплуатационными документами.

Тканевый материал должен представлять собой предварительно выстиранные куски хлопчатобумажной ткани размерами приблизительно 70×70 см с двойной подрубкой поверхностью плотностью в сухом состоянии от 140 до $175 \text{ г}/\text{м}^2$. Материал должен быть замочен водой при температуре $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$. Масса воды должна составлять 60 % массы хлопчатобумажной ткани.

При наличии регулирующих элементов испытания должны быть проведены при их положениях, обеспечивающих максимальную и минимальную мощность.

При испытаниях, помимо изменений напряжения, определяют дозы фликера P_{st} и P_{lt} .

A.5 Условия испытаний холодильников

Холодильники должны работать продолжительно с закрытой дверью. Термостат устанавливают в положение, обеспечивающее среднее значение температуры в диапазоне регулирования температур. Камера должна быть пустой и холодной. Измерения проводят после достижения установившегося режима. Дозы фликера P_{st} и P_{lt} при испытаниях не определяют.

A.6 Условия испытаний копировальных машин, лазерных принтеров и аналогичных устройств

При определении кратковременной дозы фликера P_{st} испытания проводят при максимальной скорости копирования (печати). Оригинал для копирования (печати) должен быть на белой чистой бумаге, поверхность плотность бумаги должна быть $80 \text{ г}/\text{м}^2$, если иное не установлено в технической документации на ТС конкретного типа.

Длительную дозу фликера P_{lt} при испытаниях определяют в режиме ожидания.

A.7 Условия испытаний пылесосов

Для пылесосов дозы фликера P_{st} и P_{lt} при испытаниях не определяют.

A.8 Условия испытаний миксеров

Для миксеров дозы фликера P_{st} и P_{lt} при испытаниях не определяют.

A.9 Условия испытаний переносных электрических инструментов

Для переносных электрических инструментов длительную дозу фликера P_{lt} при испытаниях не определяют. При отсутствии нагревательных элементов в конструкции переносного инструмента кратковременную дозу фликера P_{st} также не определяют.

При наличии нагревательных элементов P_{st} определяют при включении и непрерывном функционировании переносного электроинструмента в течение 10 мин. Если переносный электроинструмент выключается автоматически, применяют правило в соответствии с 6.5.

A.10 Условия испытаний фенов

Для ручных фенов длительную дозу фликера P_{fl} при испытаниях не определяют. Для определения кратковременной дозы фликера P_{st} включают фен в режиме непрерывного функционирования в течение 10 мин или до тех пор, пока он не выключится автоматически, и в этом случае применяют правило в соответствии с 6.5.

Фены с регулировкой мощности проверяют во всем диапазоне мощностей в течение времени измерений 10 мин. Если мощность регулируется шаговым регулятором, испытания проводят для каждой ступени регулирования числом не более 20. Если ступенчатое регулирование мощности отсутствует, полный диапазон мощности делят на 10 равных частей. Измерения начинают с наибольшего уровня мощности.

A.11 Условия испытаний бытовых электронных устройств

Для бытовых электронных устройств при испытаниях определяют только значение d_{max} .

A.12 Условия испытаний электрических водонагревателей прямого нагревания

Для электрических водонагревателей прямого нагревания без электронного управления определяют только значение d_c при включении и выключении водонагревателя в режиме наибольшей потребляемой мощности P_{max} (последовательность: 0 — P_{max} — 0).

Для электрических водонагревателей прямого нагревания с электронным управлением устанавливают температуру и скорость протекания воды так, чтобы при изменении скорости протекания воды потребляемая электрическая мощность могла быть изменена от P_{min} до P_{max} , причем P_{max} представляет собой максимальную мощность, которая может быть установлена в водонагревателе, а $P_{min} > 0$ представляет собой минимальную мощность.

П р и м е ч а н и е — Для некоторых изделий максимальная мощность P_{max} , которая может быть установлена в водонагревателе, меньше номинальной мощности.

Установленную температуру воды поддерживают неизменной в течение всего времени испытаний.

Начиная со скорости протекания воды, соответствующей мощности P_{max} , скорость протекания снижают двадцатью приблизительно равными ступенями до скорости, соответствующей P_{min} . Затем вновь увеличивают скорость протекания воды с учетом разбиения диапазона скоростей на 20 приблизительно равных ступеней до скорости, соответствующей P_{max} . Для каждой из указанных 40 ступеней определяют кратковременные дозы фликера $P_{st, i}$. Измерения начинают при достижении установленного режима, т. е. не менее чем через 30 с после изменения скорости протекания воды.

П р и м е ч а н и е — Допускается определять значение $P_{st, i}$ по результатам измерений в течение 1 мин.

Кроме того, в течение периода наблюдения 10 мин определяют значение кратковременной дозы фликера $P_{st, z}$, вызываемого включением и выключением водонагревателя. Для этого потребление мощности в течение указанного периода наблюдения дважды наиболее быстрым способом изменяют между значениями $P = 0$ и $P = P_{max}$ (последовательность: 0 — P_{max} — 0 — P_{max} — 0).

Рабочий цикл водонагревателя должен включать в себя значение мощности, равной 50 % P_{max} в течение 5 мин.

Результатирующее значение кратковременной дозы фликера P_{st} вычисляют по формуле

$$P_{st} = \left[P_{st, z}^3 + \frac{1}{40} \sum_{i=1}^{i=40} (P_{st, i})^3 \right]^{1/3} \quad (\text{A.1})$$

и сравнивают со значением нормы, установленным в разделе 5.

Длительную дозу фликера P_{fl} при испытаниях не определяют.

A.13 Условия испытаний усилителей сигналов звуковой частоты

Рабочие условия при испытаниях усилителей сигналов звуковой частоты устанавливают по ГОСТ Р 51317.3.2, приложение В, пункт В.3.

A.14 Условия испытаний кондиционеров, увлажнителей воздуха, тепловых насосов, коммерческого холодильного оборудования

Испытания проводят после достижения установленного режима или после работы компрессора не менее 30 мин.

Окружающая температура при испытаниях должна быть $(15 \pm 5)^\circ\text{C}$ в режиме отопления и $(30 \pm 5)^\circ\text{C}$ — в режиме охлаждения или увлажнения воздуха.

Тепловые насосы с обратным циклом испытывают только в режиме охлаждения.

Значение d_{max} определяют одним из способов:

а) непосредственным измерением.

Для этого:

- выключают мотор компрессора, используя термостат;
- вновь включают мотор компрессора, используя термостат, после минимальной временной задержки, допускаемой в соответствии с эксплуатационными документами на ТС или обеспечиваемой устройством автоматического управления;

- повторяют операции «выключено — включено» 24 раза и определяют значение d_{max} в соответствии с методом, установленным в приложении Б. Если результат первого испытания не выходит за пределы $\pm 10\%$ значения

нормы d_{max} : оценка соответствия оборудования норме максимального относительного изменения напряжения может быть проведена по результату первого испытания и в повторении операций «выключено — включено» нет необходимости;

б) аналитическим методом.

За значение стартового тока принимают суммарное значение тока мотора компрессора при заторможенном роторе (с учетом коэффициента мощности) и токов других нагрузок (мотора вентилятора и т. д.). При этом учитывают другие нагрузки, которые включаются менее чем за 2 с до включения мотора компрессора и выключаются менее чем через 2 с после включения мотора компрессора, что позволяет разделить изменения напряжения, вызываемые мотором компрессора и другими нагрузками.

Значения P_{st} и P_{ll} вычисляют с использованием сведений о числе циклов работы ТС в течение одного часа, предоставленных изготовителем.

A.15 Условия испытаний оборудования дуговой сварки

Оборудование дуговой сварки, а также оборудование, в котором используются аналогичные процессы, должно быть испытано для определения его соответствия норме d_{max} , равной 7 % [см. раздел 5, перечисление с)] с применением метода, установленного в приложении В.

Кроме того, для оборудования, предназначенного для использования при процессах ручной дуговой сварки металлическим электродом, должны быть определены значения P_{st} и d_c в соответствии с А.15.1 и А.15.2.

При проведении всех испытаний падение напряжения, вызываемое оборудованием при нормальных рабочих условиях и установленной максимальной выходной мощности, должно быть от 3 % до 5 % напряжения электропитания.

Установленные в настоящем подразделе условия типовых испытаний применяют для оборудования дуговой сварки, конструкция которого соответствует [3]. Данные условия испытаний применимы также для оборудования с потребляемым током более 16 А. Условия испытаний для оборудования дуговой сварки других видов — на рассмотрении.

A.15.1 Оценка P_{st}

Испытания для оценки P_{st} при использовании оборудования ручной дуговой сварки металлическим электродом должны быть проведены с использованием испытательной установки, имитирующей сварку основными электродами диаметром 3,25 мм (см. [3]). Если оборудование не обеспечивает сварку этими электродами (при $I_{2max} < 130$ А), следует использовать параметры испытательной установки, соответствующие сварочным электродам диаметром 2,5 мм (см. таблицу А.2).

Таблица А.2 — Зависимость параметров испытательной установки от диаметра сварочного электрода

Диаметр сварочного электрода, мм	Основные данные				
	Номинальный выходной ток I_{nom} , А	Номинальное выходное напряжение U_{nom} , В	Число переключений сопротивления нагрузки	Время изменения сопротивления нагрузки t_{drop} , мс	Сопротивление короткого замыкания R_{sc} , мОм
2,5	90	23,6	920	5,6	18
3,25	130	25,2	350	7,5	13

Для определения кратковременной дозы фликера P_{st} необходимо знать значения изменения напряжения на входных зажимах электропитания ИТС, ΔU . Эти значения должны быть измерены или рассчитаны по результатам измерения силы тока на входных зажимах ИТС с использованием одного из указанных ниже методов испытаний А и В (см. А.15.1.1, А.15.1.2). При этом соединения с нагрузкой должны быть выполнены двумя медными сварочными кабелями длиной 3 м сечением 50 мм^2 и органы управления силой дуги (при их наличии) должны быть установлены в среднее положение.

A.15.1.1 Метод испытаний А

Данный метод испытаний является достаточно простым, но его применение может привести к завышенным оценкам. Метод может быть использован также при проведении предварительных испытаний.

Вначале измеряют среднеквадратическое значение потребляемого тока при установлении резистивной нагрузки ИТС, обеспечивающей номинальные значения выходного тока I_{nom} и выходного напряжения U_{nom} по таблице А.2. Затем устанавливают сопротивление нагрузки, равное сопротивлению короткого замыкания R_{sc} по таблице А.2.

Разность измеренных среднеквадратических значений потребляемого тока ΔI_{input} используют для определения значения ΔU .

A.15.1.2 Метод испытаний В

Данный метод является более сложным, чем метод испытаний А, но обеспечивает более точные результаты.

ГОСТ Р 51317.3.3—2008

Параметры оборудования дуговой сварки, указанные в таблице А.2, имитируют с применением управляемой резистивной нагрузки, сопротивление которой изменяется за счет переключений, выполняемых устройством с электронным управлением так, чтобы произошло изменение сопротивления от номинального значения до значения R_{sc} . При этом начало изменения сопротивления нагрузки должно соответствовать конкретному значению фазы напряжения электропитания на входных зажимах ИТС.

Измеряют изменения потребляемого тока (среднеквадратические значения, дискретно определенные на интервалах времени 10 мс между моментами нулевого значения), вызванные изменениями нагрузки на выходе. Измерения проводят для пяти моментов начала изменения сопротивления нагрузки относительно фазы напряжения электропитания на входе ИТС: при начале изменения сопротивления в момент нулевого значения напряжения электропитания на входе ИТС и с задержкой от этого момента времени на 2, 4, 6 и 8 мс. Среднеарифметическое значение изменений потребляемого тока используют для проведения расчетов.

A.15.1.3 Вычисление P_{st}

Кратковременную дозу фликера P_{st} рассчитывают по формуле

$$P_{st} = 0,365 \cdot \Delta U F r^{0,31} R, \quad (\text{A.2})$$

где $\Delta U = \Delta I_{input} Z_{ref} 100/U_n, \%$;

F — коэффициент приведения, зависящий от вида характеристики изменения напряжения. Для ручной дуговой сварки металлическими электродами принимают $F = 1$;

r — частота изменений напряжения, мин^{-1} ;

R — коэффициент, зависящий от частоты изменений напряжения. Значения коэффициента R указаны в таблице А.3.

Т а б л и ц а А.3 — Зависимость коэффициента R от частоты изменений напряжения

Частота изменений напряжения $r, \text{мин}^{-1}$	R	Частота изменений напряжения $r, \text{мин}^{-1}$	R
0,2	0,98	2	0,99
0,3	1,03	3	1,00
0,4	1,02	4	1,00
0,5	1,00	5	1,03
0,6	1,00	6	1,02
0,7	1,02	7	1,02
0,8	1,00	8	1,03
0,9	1,00	9	1,03
1	1,00	10	1,08

П р и м е ч а н и е — Процесс ручной дуговой сварки металлическим электродом включает в себя приготовление обрабатываемой детали, сварку, обработку сварного шва, замену электродов. Время, в течение которого происходят изменения напряжения, составляет лишь около 2,5 мин для каждого 10-минутного интервала, т. е. рабочий цикл при дуговой сварке металлическим электродом составляет 0,25. Значение r для данного случая равно $0,2 \text{ мин}^{-1}$ (при условии значительных изменений напряжения в моменты начала и окончания сварки).

Результаты расчетов кратковременной дозы фликера P_{st} должны соответствовать норме, установленной в разделе 5. Если норма превышается, изготовитель не может указать в эксплуатационных документах, что конкретное ТС соответствует требованиям настоящего стандарта. В этом случае должны быть проведены процедуры подтверждения соответствия требованиям ГОСТ Р 51317.3.11.

A.15.2 Испытания для определения d_c

Вначале измеряют среднеквадратическое значение потребляемого тока при установлении резистивной нагрузки ИТС, обеспечивающей номинальные значения выходного тока I_{nom} и выходного напряжения U_{nom} по таблице А.2. Затем проводят измерения потребляемого тока при отсутствии нагрузки. Разность измеренных среднеквадратических значений потребляемого тока I_{input} используют при вычислении d_c .

A.15.2.1 Вычисление d_c

Установившееся относительное изменение напряжения d_c рассчитывают по формуле

$$d_c = \Delta I_{input} Z_{ref} 100/U_n, \%. \quad (\text{A.3})$$

Результаты расчетов установившегося относительного изменения напряжения d_c должны соответствовать норме, установленной в разделе 5. Если норма превышается, изготовитель не может указать в эксплуатационных документах, что конкретное ТС соответствует требованиям настоящего стандарта. В этом случае должны быть проведены процедуры подтверждения соответствия требованиям ГОСТ Р 51317.3.11.

Приложение В
(обязательное)

Условия испытаний и процедуры измерения максимальных относительных изменений напряжения d_{max} , вызванных операциями ручного переключения

В.1 Введение

В связи с большим разнообразием конструкций и характеристик устройств ручного переключения, при измерениях изменений напряжения возможен значительный разброс результатов. Поэтому необходимо установить процедуры испытаний, связанных с функционированием ИТС при операциях ручного переключения.

Кроме того, для обеспечения повторяемости при измерениях максимальных относительных изменений напряжения d_{max} , вызванных операциями ручного переключения, необходимо применять статистические методы.

В.2 Процедуры

a) Проводят 24 измерения пускового потребляемого тока ТС в следующем порядке:

- начинают измерение;
- включают ИТС (для создания изменения напряжения);
- дают возможность ИТС функционировать при нормальных рабочих условиях максимально возможное время в течение интервала измерения 1 мин;
- выключают ИТС перед окончанием интервала измерения 1 мин и убеждаются, что все движущиеся части конструкции ИТС остановились и прошло достаточное время для того, чтобы температура устройств, предназначенных для уменьшения максимального относительного изменения напряжения d_{max} , снизилась до окружающей температуры перед началом следующего интервала измерений;
- начинают следующее измерение.

П р и м е ч а н и е — Охлаждение может быть естественным и принудительным и необходимое время охлаждения в обоснованных случаях должно быть указано изготовителем оборудования;

b) Исключают максимальный и минимальный результаты. Вычисляют окончательный результат измерений d_{max} как среднеарифметическое оставшихся 22 результатов.

Приложение С
(справочное)

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
национальным стандартам Российской Федерации,
использованным в настоящем стандарте в качестве нормативных ссылок**

Т а б л и ц а С.1

Обозначение ссылочного национального стандарта Российской Федерации	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта и условное обозначение степени его соответствия ссылочному национальному стандарту
ГОСТ Р 51317.3.2—2006 (МЭК 61000-3-2:2005)	МЭК 61000-3-2:2005 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонических составляющих тока (потребляемый ток оборудования ≤ 16 А в одной фазе)» (MOD)
ГОСТ Р 51317.3.5—2006 (МЭК 61000-3-5:1994)	МЭК 61000-3-5:1994 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3. Нормы. Раздел 5. Ограничение колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения для оборудования с потребляемым током более 16 А» (MOD)
ГОСТ Р 51317.3.11—2006 (МЭК 61000-3-11:2000)	МЭК 61000-3-11:2000 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-11. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения. Оборудование с потребляемым током не более 75 А, подключаемое к электрической сети при определенных условиях» (MOD)
ГОСТ Р 51317.4.15—99 (МЭК 61000-4-15—97)	МЭК 61000-4-15:1997 «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 4. Методы испытаний и измерений. Раздел 15. Фликерметр. Функциональные и конструктивные характеристики» (MOD)
ГОСТ 13109—97	—
ГОСТ 30372—95/ ГОСТ Р 50397—92	МЭК 60050-161:1990 «Международный электротехнический словарь. Глава 161. Электромагнитная совместимость» (NEQ)
В настоящем стандарте использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов: MOD — модифицированные стандарты; NEQ — неэквивалентные стандарты.	

Библиография

- [1] МЭК 60050-161:1990
[IEC 60050-161:1990] Международный электротехнический словарь. Глава 161. Электромагнитная совместимость
(International Electrotechnical Vocabulary (IEV) — Chapter 161: Electromagnetic Compatibility)
- [2] МЭК 60725:2005
[IEC 60725:2005] Рассмотрение эталонных полных сопротивлений и полных сопротивлений электрических сетей общего назначения для использования при определении характеристик помех, создаваемых электрическим оборудованием с номинальным потребляемым током ≤ 75 А в одной фазе
(Consideration of reference impedances and public supply network impedances for use in determining disturbance characteristics of electrical equipment having a rated current = < 75 A per phase)
- [3] МЭК 60974-1:2005
[IEC 60974-1:2005] Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Сварочные источники питания
(Arc welding equipment — Part 1: Welding power sources)

УДК 621.396/.397.001.4:006.354

ОКС 33.100

Э02

Ключевые слова: электромагнитная совместимость, технические средства с потребляемым током не более 16 А, низковольтные электрические сети общего назначения, изменения напряжения, колебания напряжения, фликер, нормы, методы испытаний

Редактор *В.Н. Колысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 24.02.2009. Подписано в печать 07.04.2009. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,40. Тираж 208 экз. Зак. 185.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.